

TEXLOSA R

TEXLOSA R es una baldosa aislante compuesta por una base de espuma de poliestireno extruido con estructura de célula cerrada, autoprottegida en su cara superior con una capa de mortero de 35 mm de espesor, compuesta por áridos seleccionados y aditivos especiales, con acabado rugoso rústico en color blanco o gris.

VENTAJAS

- Drenaje por el mortero y perímetros. No acumula agua en su superficie.
- Buena resistencia a la compresión y a flexotracción.
- Alta resistencia a los ciclos de hielo-deshielo.
- La capa aislante queda protegida en toda su superficie por la capa de mortero.
- Resistentes al envejecimiento.
- Fáciles de trabajar e instalar. Aislamiento y acabado en un solo producto.
- Además de las ventajas de un sistema de cubierta invertida, aporta un acabado de mortero que facilita su mantenimiento.
- Excelente conductividad térmica (λ).
- Aislamiento de célula cerrada: absorción de agua despreciable y alta resistencia a la difusión del vapor de agua (factor μ).
- Homogeneidad de espesor de la capa aislante.



APLICACIÓN

TEXLOSA es adecuada como capa de acabado y aislamiento para:

- Cubiertas planas visitables.
- Rehabilitación de cubiertas y, en general, obras de acceso difícil.
- Apoyo directo de pequeña maquinaria.
- Realización de pasillos y zonas de acceso a maquinaria en cubiertas acabadas en canto rodado.
- Drenaje y aislamiento para en zonas ajardinadas.

NORMATIVA

- Fabricado bajo Sistema de calidad según ISO 9001:2008

AISLAMIENTO TÉRMICO

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

- La baldosa aislante **TEXLOSA R**, se coloca directamente encima de la capa separadora (un geotextil) que protege la impermeabilización, suelta, sin relleno y a rompe juntas, como aislamiento térmico y acabado de la cubierta.
- Se procede a colocar la **TEXLOSA R**, empezando por uno de los perímetros, poniendo a tope las baldosas unas con otras, hasta completar la primera fila.
- A continuación colocar la segunda fila y así sucesivamente.
- Se recomienda replantar las baldosas previamente y en el caso que no entren baldosas enteras, éstas se cortarán con radial a la medida y forma que se requiera, o se dejarán bandas en los perímetros y éstos se acabarán con grava, evitando hacer cortes.
- Se deben respetar las limatesas y limahoyas, cortar las texlosas con radial para evitar roturas posteriores, el soporte debe estar nivelado.
- Hacer uso de un correcto geotextil (300 g/m²) para conseguir un efecto mullido y minimizar las diferencias de espesor en los solapes de las láminas.
- Dejar juntas de dilatación de 5 mm en los encuentros con elementos pasantes.

PRECAUCIONES

- La **TEXLOSA**, no es un producto decorativo, y el mortero de recubrimiento, por su naturaleza, puede presentar cambios en su tonalidad entre losas o florescencias.
- La losa tiene que trabajar siempre a compresión (colocación horizontal para el uso especificado) evitando el desprendimiento de sus capas.
- La colocación de equipos o cargas adicionales se deben realizar de manera que la fuerza esté repartida, nunca que quede puntual sobre la **TEXLOSA** y evitar el apoyo sobre los bordes especialmente.
- Las muestras no tienen porqué coincidir exactamente con el producto acabado.
- No debe utilizarse para cubierta transitables con tráfico peatonal intenso.
- Las baldosas **TEXLOSA** deben ser transportadas en palets hasta su utilización. Manipular siempre los palets con medios mecánicos. Deben ser manipulados y transportados con atención para evitar posibles roturas.



PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

TEXLOSA R	Espesores (mm)			m ² /baldosa	Kg/m ²	baldosas/palet	m ² /palet
	Aislamiento	Mortero	Total				
40/35 R Gris	40 ±2	35 ±5	75 ±7	0,36	65 ±8	44	15,84
50/35 R Gris	50 ±2		85 ±7				
60/35 R Gris	60 ±2		95 ±7				
80/35 R Gris	80 ±2		115 ±7				
100/35 R Gris	100 ±2		135 ±7				
40/35 R Blanca	40 ±2	35 ±5	75 ±7	0,36	65 ±8	44	15,84
50/35 R Blanca	50 ±2		85 ±7				
60/35 R Blanca	60 ±2		95 ±7				
80/35 R Blanca	80 ±2		115 ±7				
100/35 R Blanca	100 ±2		135 ±7				
Almacenamiento	Se debe almacenar en su embalaje original en un sitio seco y protegido de la intemperie. No remontar palets. (La baldosa TEXLOSA tiene dimensiones: 600x600mm.)						

AISLAMIENTO TÉRMICO

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO	CLASE según EN 13164 ^(*)	TEXLOSA R
λ , Conductividad térmica ⁽¹⁾				
Espesor 40 –50 –60 –80 mm	W/m ² K	UNE EN 12667	λ	0,033
Espesor 100		UNE EN 12939		0,034
Densidad nominal	Kg/m ³	UNE EN 1602	-	35 (\pm 15)
Resistencia a la compresión	KPa	UNE EN 826	CS (10\Y)i	\geq 300
Estabilidad dimensional 48h a 23°C/90%HR	%	-	DS (TH)	\leq 4
Absorción de agua por inmersión a largo plazo	% volumen	UNE EN 12087	WL (T)i	< 0,7
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	Euroclase	E
Capilaridad	-	-	-	Nula
Temperatura máxima de servicio	°C	-	-	75
Temperatura mínima de servicio	°C	-	-	-50
Coefficiente lineal de dilatación térmica	mm/m°C	-	-	0,07
Alabeo máximo permitido	mm	-	-	\leq 5

⁽¹⁾ Conductividad térmica declarada λ_D según UNE EN 13164 (4.2.1; Anexo A; Anexos C.2 y C.4.1).

^(*) Norma europea armonizada de aislamiento térmico de poliestireno extruido. Es la base del marcado CE y la certificación de producto AENOR. Se indican los códigos de designación para algunas propiedades. En la norma de producto UNE EN 13164 se especifican los valores "i", que dan lugar a los diversos "niveles", para una determinada propiedad, de acuerdo con dicha norma de producto.

DATOS TÉCNICOS DEL COMPUESTO TEXLOSA

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO	COMPUESTO TEXLOSA R
R, resistencia térmica 40/35	m ² .°C/W	-	1,2
R, resistencia térmica 50/35	m ² .°C/W	-	1,5
R, resistencia térmica 60/35	m ² .°C/W	-	1,8
R, resistencia térmica 80/35	m ² .°C/W	-	2,40
R, resistencia térmica 100/35	m ² .°C/W	-	2,90
CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO	COMPUESTO TEXLOSA R
Resistencia min. a compresión	Kg/m ²	UNE EN 826:1996 (2)	100
Resistencia a flexo-tracción	KPa	UNE EN 1339:2003 + AC:2006 (1)	>700
1Permeabilidad al mortero	l/sm ²	-	24
Capacidad de saturación de agua del mortero	l/sm ²	-	8,1
Ciclo hielo-deshielo -20°C a +20°C	ciclos	UNE EN 12091	Tras 300 ciclos, la baldosa mantiene su cohesión y propiedades físicas originales

⁽¹⁾ La resistencia a flexo-tracción > 700 kPa. Es considerando una carga concentrada en el centro de la TEXLOSA y una distancia entre apoyos de 50 cm. El ensayo es orientativo de cara a la resistencia a flexo-tracción. No presupone que pueda instalarse en caso alguno, el producto TEXLOSA en situaciones flotantes sobre apoyos, plots, etc... ya que no es el uso adecuado ni recomendado.

⁽²⁾ Los ensayos de compresión y flexotracción ser han realizado sobre la TEXLOSA de 35 mm de mortero.



AISLAMIENTO TÉRMICO

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.