



Declaración de Prestaciones (DoP)

Polygomma Lámina EPDM para Cubiertas (Grado RM)

No: DOPRM002

1. Código de identificación único del tipo de producto

Polygomma EPDM cubiertas- Grado RM

2. Identificación de Fabricación del producto

Número de Lote: Consultar Etiqueta

Número de Rollo : Consultar Etiqueta

Código de fabricación: Consultar Etiqueta. Esto identifica el registro de producción.

3. Uso o Usos previstos

membrana de caucho sintético de etileno-propileno-dieno-monomer (EPDM) , negro y No reforzado, con un espesor nominal de 0,6 mm o 0,8 mm o 1,1 mm o 1,5 mm para la aplicación en la impermeabilización de cubiertas mediante sistemas: totalmente adherido, fijación mecánica, lastrado con grava o cualquier otro lastre. También para cubiertas ajardinadas, Deck o aplicaciones similares.

4. Nombre Faabricante, Nombre Comercial Registrado o Marca Registrada y Direcciones de Contacto del Fabricante según lo requerido en el Artículo 11 (5)

Polygomma EPDM Roofing membrane-Grade RM

| | |
|--|--|
| Oficina central: Polygomma Industries Pvt Ltd A229,A ntophill Warehousing Complex, Vidyalankar College Road, Wadala East, Mumbai 400037. India. | Fábrica: Polygomma Industries Pvt Ltd Plot No 59, Ajiwali, PO Donwat, Taluka Khalapur, Distrito Raigad Maharashtra 410203. India. |
|--|--|

5. Dirección de contacto del representante autorizado

No aplicable

6. Sistema o Sistemas de evaluación y verificación del cumplimiento de las Características del Reglamento del Producto de Construcción (CPR)

Sistema 2+

7. Producto de construcción según la Norma Armonizada EN 13956:2012

Deadal A&C Ltd, organismo notificado no: 1922, ha realizado la inspección inicial de la fábrica y del control de producción. También realiza la vigilancia continua, evaluación y aprobación del control de la producción bajo el sistema 2+. Esto se hace de acuerdo con el plan de prueba de control de producción del fabricante.

8. Características Declaradas

| Parámetros de prueba | Método de prueba | Resultado Espesor 0,6 mm, 0,8 mm, 1,1 mm y 1,5 mm | Norma Técnica Armonizada |
|--|------------------------|---|--------------------------|
| Estanqueidad (kPa) | EN 1928 | Pasa | EN 13956:2012 |
| Resistencia al Pelado de la junta (N/ 50 mm) | EN 12316-2 | ≥50 | |
| Resistencia a la tracción (N/mm ²) | EN 12311-2 | ≥8 | |
| Alargamiento (%) | EN 12311-2 | ≥300 | |
| Resistencia al impacto (mm) | EN 12691(A) | ≥150 | |
| | EN 12691(B) | ≥1500 | |
| Resistencia al desgarro (N) | EN 12310-2 | ≥25 | |
| Estabilidad dimensional (%) | EN 1107-2 | ≤2.0 | |
| Capacidad de plegado a bajas temperaturas (°C) | EN 495-5 | <-45°C | |
| Exposición UV (1000 h) | EN 1297 | Pasa | |
| Resistencia al ozono | EN 1844 | Pasa | |
| Resistencia Fuego Externo | 13501-5/ ENV 1187-1 | F roof | |

9. Las Características del producto identificado en los puntos 1 y 2 se ajusta a las Características Declaradas en el punto 8. Esta declaración se emite bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante:
 Gautam Vora
 Director Técnico
 Polygoma Industries Pvt Ltd
 Mumbai (India)

POLYGOMMA INDUSTRIES PVT. LTD.

Office : A-229, Antophill Warehousing Complex, Vidyalankar College Road, Wadala (E), Mumbai-400037, India.
 Tel : +91 22 66059800. Fax : +91 22 24162885. E-mail : polygomma@polygomma.com • Web : www.polygomma.com

CIN : U25203MH2012PTC227401 • PAN : AAGCP4636G