

MORTERPLAS SBS FP-T 6 KG MIN

MORTERPLAS SBS FP-T 6 KG MIN es una lámina auto protegida, de betún elastómero SBS, con armadura de fieltro de poliéster (FP) de alto gramaje y reforzada, con acabado mineral en la cara exterior y un film termo fusible en la inferior.

VENTAJAS

El mastico elastomérico SBS, rico en polímeros aporta a la lámina excelente plegabilidad a bajas temperaturas, favoreciendo la aplicación en ambientes fríos.

La armadura de no-tejido de fieltro de poliéster (FP-T) punzonado y estable de 250 gr/m², confiere a la lámina las propiedades mecánicas máximas de la gama MORTERPLAS:

- Máxima resistencia a la tracción.
- Máxima resistencia al punzonamiento (estático y dinámico).
- Gran resistencia al desgarro.
- Buena estabilidad dimensional.



APLICACIÓN

- Está especialmente recomendada en aplicaciones donde se requiera una lámina robusta y con las máximas prestaciones mecánicas.
- Impermeabilización de tableros de puente en estructuras ferroviarias.
- Impermeabilización de tableros de puente para tráfico rodado.
- Impermeabilización de cubiertas de aparcamiento en bicapa como lámina superior.
- Impermeabilización de cubiertas sin protección pesada, con pendiente superior al 1%.
- En sistema de fijación mecánica.
- Impermeabilización de estructuras enterradas como losas de cimentación y soleras, en sistemas adheridos o flotantes.

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707 y EN 14695. Certificada con el marcado CE Nº 0099/CPR/A85/0087
- Certificación voluntaria de Producto de la Marca AENOR según la misma norma europea 032/002290.
- En posesión del DIT Nº 579/11 MORTERPLAS TRÁFICO RODADO
- En posesión del DIT Nº 580/11 MORTERPLAS ESTRUCTURAS ENTERRADAS
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001
- Sistema de gestión medio ambiental de acuerdo a la ISO:14001

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

- **SOPORTE:**
Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- Se puede aplicar totalmente adherido, semiadherido o flotante. Para adherir la lámina al soporte este se imprima previamente con **EMUFAL o SOPRADÈRE**. Una vez seco, se adhiere la lámina a fuego.
- Se aplica fuego de manera homogénea posible (a mayor calor mayor retracción) a lo ancho de la lámina sin llegar al solape, que se realizarán posteriormente, ya que es importante que la temperatura sea igual en toda la zona. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 8 cm en los solapes longitudinales y mínimo 10 cm en los solapes transversales, eliminando primero el mineral de la superficie para asegurar la adherencia.
- En la solución bicapa, la membrana superior deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401:2013.



PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

| | MORTERPLAS SBS FP-T 6 KG MIN |
|---------------------------|--|
| Peso (Kg/m ²) | 6 (-5%+10%) |
| Designación | LBM-60/G-FP |
| Longitud (m.) | 7 (± 1%) |
| Ancho (m.) | 1 |
| m ² /rollo | 7 |
| Rollos/palet | 25 |
| m ² /palet | 175 |
| Acabado | Pizarrita Natural (P-N) |
| Almacenamiento | Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie. |

*NOTA: Las láminas autoprotégidas al estar terminadas con productos naturales (pizarrita o gránulo), pueden presentar diferencias de tonalidad entre láminas de distintos lotes. Se debe tener en cuenta para los pedidos de material a una cubierta y sobre todo en la rehabilitación de cubiertas, este efecto queda pronto minimizado por las condiciones climáticas a las que están expuestas las cubiertas.

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| CARACTERÍSTICAS | Método de ensayo | MORTERPLAS SBS FP-T 6 KG MIN | Unidad |
|--|----------------------------------|------------------------------|----------------|
| Comportamiento a un fuego externo | ENV 1187 | Broof(t1) | - |
| Reacción al fuego | EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2) | E | - |
| Estanquidad | EN 1928:2000 (B) | Pasa (10 kPa) | - |
| Fuerza máxima en tensión (L x T) | EN 12311-1 | 1200 ± 250 1000 ± 200 | N/50 mm |
| Elongación (L x T) | EN 12311-1 | 55 ± 15 55 ± 15 | % |
| Resistencia a la penetración de raíces | EN 13948 | NE | - |
| Resistencia a una carga estática | EN 12730 (A) | ≥ 25 | kg |
| Resistencia al impacto | EN 12691:2006 | ≥ 1500 | mm |
| Resistencia al desgarro (clavo) (L x T) | EN 12310-1 | 250 x 300 ± 50 | N |
| Resistencia al pelado de juntas | EN 12316-1 | NE | N/50 mm |
| Resistencia a la cizalla de juntas (L x T) | EN 12317-1 | 900 x 900 ± 250 | N/50 mm |
| Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura | "EN 1296 12 sem/weeks" | -5 ±5°C / ≤ 2 mm (100 ±10°C) | EN 1109 / 1110 |
| Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua | EN 1297 | NE | EN 1850-1 |
| Flexibilidad a bajas temperaturas | EN 1109 | ≤ -15 | °C |
| Sustancias peligrosas | - | PND | - |

OTRAS CARACTERÍSTICAS

| OTRAS CARACTERÍSTICAS | Método de ensayo | Unidad | Valor |
|---|------------------|--------------------|-------------------|
| Defectos visibles | EN 1850-1 | Pasa | - |
| Rectitud | EN 1848-1 | Pasa (<20 mm/10 m) | - |
| Masa por unidad de área | EN 1849-1 | 6,00 -5/+10% | kg/m ² |
| Espesor | EN 1849-1 | - | mm |
| Espesor en solape | EN 1849-1 | - | mm |
| Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas | EN 13897 | -- | % |
| Estabilidad dimensional | EN 1107-1 | ≤ 0,3 | % |
| Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura | EN 1108 | NE | mm |
| Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas | EN 1110 | ≥ 100 | °C |
| Adhesión de gránulos | EN 12039 | 20 (-20/+10) % | % |
| Propiedades de transmisión de vapor de agua | EN 1931 | 20000 | μ |



IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.